



# COMPRESOR LUBRICADO 25 LITROS



T 250-25

## INSTALACIÓN

Al sacar el compresor de su embalaje verifique que se encuentra en perfectas condiciones y que todos sus componentes y partes hayan sido incluidos.

Siga las siguientes operaciones:

- Monte las ruedas y las patas de goma
- Monte el filtro de aspiración en el compresor.
- Sustituya el tapón de plástico en la cubierta de la caja del cigüeñal.
- Compruebe el nivel de aceite.

Antes de hacer funcionar su compresor examine que las mangueras y tubos no presenten signos de daño.

Ubique su compresor en un área limpia, bien ventilada libre de vapores inflamables y alejado de factores atmosféricos perjudiciales. Si el compresor está localizado cerca de un objeto o una pared que obstruya el fácil flujo de aire desde los filtros, sepárelo al menos 40 cms. Su compresor debe estar tan cerca como sea posible de su área de trabajo para evitar el uso de mangueras muy largas. Evite ubicar su compresor en un lugar que llegara a estar demasiado caliente como cerca de un calentador o un horno. Ubíquelo en una superficie plana.

Examine que no exista una obstrucción para el paso de aire en el filtro. De otra manera se reducirá la entrega de aire a su compresor.

Mantenga a los niños lejos del compresor, éste comienza a funcionar automáticamente al oprimir el interruptor.

Nunca use el compresor bajo la lluvia. Evite siempre que el compresor se humedezca ya que el motor se dañará.

Su compresor está equipado con un sistema de auto-ventilación. Nunca cubra el motor para que el aire circule siempre apropiadamente.

Limpie cuidadosamente cualquier parte sucia del compresor. Este trabajará mucho mejor.

No haga operaciones de soldadura en el tanque de aire del compresor. Soldar sobre el tanque del compresor puede dañar severamente la solidez del tanque y por lo tanto resultar en una situación extremadamente peligrosa.

Rocíe pintura u otros líquidos en un área abierta y bien ventilada, lejos de equipo eléctrico

Asegúrese que la herramienta neumática que va a conectar, consuma menos o la misma cantidad de aire que el compresor distribuye a la presión requerida.

El nivel de aceite debe estar siempre cerca de la línea roja. Si no es así, vuelva a llenar con aceite para compresor. No utilice aceite para automóvil.

## OPERACIÓN

El motor y la cabeza del compresor generan altas temperaturas. Para prevenir quemaduras u otros daños. NO TOQUE el compresor mientras está en funcionamiento. Deje que se enfríe antes de moverlo, o darle mantenimiento.

Siempre use gafas de seguridad y protección para los oídos. No use joyería, ropa holgada, corbatas, bufandas para evitar que se atoren con alguna parte en moviendo del equipo. También recoja su cabello.

El aire del compresor puede causar daños. Nunca dirija el flujo de aire al cuerpo.

Comience a usar su compresor después de que haya conectado las herramientas neumáticas. No retire las herramientas neumáticas mientras el compresor esté en funcionamiento.

## PUESTA EN MARCHA

Gire el botón de la presión hasta el "0". Conecte el enchufe a la toma de corriente. Arranque el compresor girando el botón de la presión hasta el "1". El funcionamiento del compresor es completamente automático y es controlado por el interruptor de presión.

## MANTENIMIENTO

Para evitar cualquier daño a su persona, verifique que el compresor esté desconectado y que toda la presión haya sido liberada del tanque antes de ejecutar cualquier tipo de mantenimiento.

Nunca opere su compresor sin la guarda de la polea.

Siempre cheque el nivel de aceite antes de operar su compresor. Vuelva a llenar si es necesario.

Cambie el aceite cada 50 horas de trabajo. Quite el tapón de la caja del cigüeñal dejando caer el aceite y tape de nuevo. Introduzca el aceite por la parte superior de la caja del cigüeñal hasta el tope indicado.

Desagüe el tanque después de cada uso. La humedad resultante de la condensación del aire comprimido puede causar la corrosión y ablandamiento del tanque. Para retirar la humedad del tanque, abra la llave de desagüe localizada debajo del tanque. La presión de aire en el tanque debe ser de 10 PSI o menos antes de abrir la llave de desagüe.

Revise y limpie los filtros semanalmente o después de cada uso, dirigiendo el aire hacia ellos a través del flujo usual en la dirección opuesta.

Reemplace los filtros cuando estén rotos u obstruidos

No utilice su compresor sin filtros.

Verifique cada tres o cuatro meses, que no haya agujeros en las mangueras. Corrija como sea necesario.

Si el compresor se acciona continuamente, es posible que el interruptor de presión no esté en la posición correcta, nunca ajuste el interruptor de presión para parar a una presión arriba de 125 PSI.

La temperatura ambiental deberá estar entre 0° y 35° C.

## ALMACENAMIENTO

Almacene el compresor en un lugar seco y frío. Tire hacia arriba la válvula de liberación de presión para liberar toda la presión del tanque. Desconecte la manguera y cuélguela con el extremo abierto hacia abajo para permitir que la humedad sea drenada. Limpie los filtros. Drene el aceite de la caja del cigüeñal y reemplace con nuevo aceite. Cubra la unidad completamente para protegerla de la humedad y el polvo.

## ESPECIFICACIONES

Motor:	<b>2.5 H.P. 120 V. 60 Hz. 1 Fase 4 polos 1,865 watts (máx. salida) 1,700 R.P.M.</b>
Capacidad de tanque:	<b>25 Lts.</b>
Presión máxima:	<b>9 Bar (126 PSI).</b>
Flujo de aire:	<b>182 Lts./Min. (6.4 C.F.M.).</b>
Nivel de sonido:	<b>85-90 dB.</b>
Peso neto/bruto:	<b>27/29 Kgs.</b>

## LISTA DE PARTES

No.	Descripción
1	Caja del cigüeñal
2	Cigüeñal
3	Empaque
4	Cubierta de la caja del cigüeñal
5	Tornillo
6	Empaque
7	Mirilla para nivel de aceite
8	Tornillo
9	Tapón
10	Tornillo
11	Biela
12	Perno
13	Perno del pistón (bulón)
14	Pistón
15	Anillo del pistón
16	Sistema de control de presión
17	Empaque
18	Cilindro
19	Tornillo
20	Resorte
21	Tuerca
22	Empaque de válvula
23	Válvula
24	Placa de la válvula
25	Empaque
26	Empaque de cabeza del cilindro
27	Salida acodada
28	Cabeza del cilindro
29	Resorte
30	Tornillo
31	Filtro de aire
32	Capacitor
33	Resorte
34	Tornillo
35	Cubierta
36	Tornillo
37	Perno
38	Ventilador

No.	Descripción
39	Asiento posterior de balero
40	Estator
41	Arandela
42	Balero
43	Rotor
44	Balero
45	Sellador del aceite
46	Pantalla acústica
47	Arandela
48	Tornillo
49	Resorte
50	Tuerca
51	Tanque
52	Tuerca
53	Arandela
54	Rueda
55	Tuerca
56	Llave de desagüe
57	Tornillo
58	Arandela
59	Pata de goma
60	Arandela
61	Tuerca
62	Manija
63	Tubo de escape
64	Válvula de revisión
65	Tubo de descarga
66	Válvula de seguridad
67	Interruptor de presión
68	Regulador
69	Válvula purgadora de aire
70	Manómetro
71	Conector
72	Manómetro
73	Cople
74	Clavija
75	Cable eléctrico

# DIAGRAMA DE PARTES

